



10121800

R010624


TOYOTA




GASOLINA




(mm)




(mm)

c.c. 998 (cm3)  69 (mm)

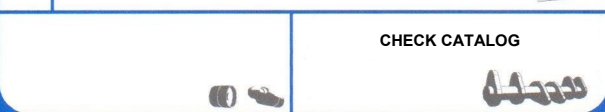

1 1SZ-FE



1 **81027300** M9X1.25X84(10)




CHECK CATALOG

1



1) 3.5 Kpm
2) -90°+3.5 Kpm
3) 90°



(Kp.m)

1 NO **RETIGHTENING**

ROUGHNESS

	
MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm
	2.3 µm MAX
	3.8 µm MAX


-90° +
-180°

<>

LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AJUSTAR NUT Y APRIAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
LOOSEN ALL THE BOLTS
AJUSTAR TODOS LOS TORNILLOS
RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
ROTAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOESTATO
DEJAR ENfriAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

1

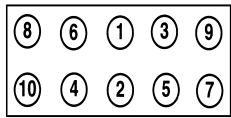
1) 25 lbft
2) -90°+25 lbft
3) 90°



(lb.ft)

1 NO **RETIGHTENING**

TORQUE SEQUENCE



AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es